

1.2 DONNEES TECHNIQUES

1.2.1 Caractéristiques techniques

	Modèle	Nové			
Class. EUROMAP Fermeture	kN		5000		
Class. EUROMAP Injecteur	cm ³ /bar		4170		
Type vis			A	B	C
Diamètre de la vis	mm		70	80	93
Longueur utile de la vis	L/D		20	20	20
Volume d'injection calculé	cm ³		1574	2056	2778
Pression sur la matière	bar		2647	2027	1500
Pression sur la matière avec régénér.	bar		2300	1761	1303
Capacité d'injection maxi.	cm ³ /s		395	516	697
Capacité d'injection maxi avec régénér.	cm ³ /s		455	594	803
Capacité de plastification (PE-HD)	g/s		51	72	106
Capacité de plastification (PS)	g/s		64	91	134
Couple maxi moteur hydraul./vitesse vis	Nm @ min ⁻¹		5215 @ 168		
Vitesse maxi vis/Couple moteur hydraul.	min ⁻¹ @ Nm		198 @ 4447		
Puissance de moteur hydraulique	kW		75,0		
Zones thermostatées (+ buse)	n		4 + 1		
Puissance totale des colliers chauff.	kW		23,2	26,5	35,0
Force de verrouillage moule	kN		5000		
Force d'ouverture moule	kN		714		
Epaisseur min/max moule	mm		300-1000		
Course du plateau mobile	mm		900		
Dimension des plateaux	mm		1310 x 1310		
Passage entre les colonnes	mm		900 x 900		
Diamètre des colonnes	mm		150		
Force d'éjection	kN		119,0		
Course de l'éjecteur hydraulique	mm		380		
Cycles à vide (Euromap)	n/1'				
Pression sur le circuit hydraulique	bar		195		
Pression maxi du moteur hydraulique	bar		230		
Quantité huile	l		900		
Besoin frigories de refroid. huile	fg/h		6400		
Besoin H2O à 15°C refroid. huile	m ³ /h		0,53		
Puissance du moteur électrique	kW		75,0		
Puissance totale installée	kW		98,2	101,5	110,0
Dimensions d'encombrement (LxHxP)	mm		9100	2800	2610
Poids net total	kg		21000		
Poids maxi. du moule (recommandé)	kg		4900		
Poids maxi. du moule (recomm.) sur PM	kg		3260		
Diamètre mini. moule (recommandé)	mm		700		

 NOTE: